

Máster Universitario en Dirección de Centros Educativos

PLAN DE ESTUDIOS - CURSO 2021/22

El plan de estudios del **Máster Universitario en Dirección de Centros Educativos** consta de 60 créditos ECTS distribuidos de la siguiente manera:

Definición de la estrategia

- La identidad institucional 2 ECTS
- El modelo educativo 3 ECTS
- Posicionamiento: análisis del mercado y de la competencia 1 ECTS

Implantación de la estrategia

- La cultura de las organizaciones 2 ECTS
- Organización: estructura y funciones 2 ECTS
- Los sistemas de información y gestión para la dirección y la toma de decisiones 2 ECTS
- La gestión de las personas 3 ECTS
- Mediación y resolución conflictos 2 ECTS
- Liderazgo y gestión de equipos 3 ECTS

Gestión de la innovación

- El impacto de las tendencias sociales en la educación 3 ECTS
- La calidad del servicio docente 2 ECTS
- El aprendizaje en la organización 1 ECTS
- La investigación como herramienta para la mejora escolar 2 ECTS

Comunicación y marketing

- Comunicación institucional 3 ECTS
- Marketing y valor de la marca 3 ECTS
- Marketing educativo 2 ECTS
- La comunicación interna 2 ECTS

Los resultados de la gestión

- Formación financiera 3 ECTS
- Gestión de la reputación 2 ECTS
- La seguridad jurídica 2 ECTS
- Impacto y fidelización 3 ECTS

Prácticas

6 ECTS

Trabajo de Fin de Máster

6 ECTS